

**HYDRANT
NADZIEMNY**

**OVERGROUND
HYDRANT**

**ГИДРАНТ
НАЗЕМНЫЙ**



WERSJA
VERSION
ВЕРСИЯ
8855.1

Dane techniczne:

wykonanie wg PN-EN 14384: 2005 TYP A
przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN1074-6:2009
połączenia kołnierkowe wg PN-EN 1092-2: 1999
nasada A 110 wg DIN 14319
nasady B 75 wg DIN 14318
klucz sterujący wg PN-89/M-74088
ciśnienie robocze PN16
temperatura czynnika - do 50°C

Technical data:

executed acc. PN-EN 14384: 2005 TYP A
medium: potable water acc. EN 1074-6
flange acc. EN 1092-2
socket A 110 acc. DIN 14319
sockets B 75 acc. DIN 14318
control key acc. PN-89/M-74088
working pressure PN16
medium temperature up to 50°C

Технические параметры:

Исполнение согл. PN-EN 14384: 2005 ТИП А
Предназначен для питьевой воды согл.
PN-EN 1074-6:2009
Фланцевые соединения согл. PN-EN 1092-2: 1999
Насадка А 110 согл. DIN 14319
Насадки В 75 согл. DIN 14318
Ключ управления согл. PN-89/M-74088
Рабочее давление PN16
Температура работы до 50 °С

Cechy konstrukcyjne:

kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej lub stalowej
trzpień nierdzewny z walcowanym gwintem
polerowany pod uszczelnienie
wrzeczono nierdzewne (opcja)
uszczelnienie trzpienia o-ring
samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
Kv oraz czas odwodnienia zgodny z normą
element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany EPDM
początek otwarcia <1 obr.; pełne otwarcie po 8 obr.
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
możliwość wymiany elementów wewnątrz po zamknięciu zasuwki odcinającej
materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
malowanie: odporny na promieniowanie UV
epoksyd 250 µm RAL3000 *

Design features:

hydrant's column - nodular cast iron pipe or steel pipe
valve stem - stainless steel, rolling thread polished for gasket
valve spindle - stainless steel (option)
stem sealing - o-ring
complete selfdehydrator after full cut-off the flow
Kv and dehydrator's time acc. to norm
valve's head - fully vulcanized EPDM rubber
start of opening <1 turns
full open after 8 turn
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
possibility of internal parts exchange after closing cut-off valve
internal and external materials are corrosion resistant
disinfectant-resistant (suggested NaOCl solution)
painting: UV resistance epoxide 250 µm RAL3000 *

Конструктивные особенности:

Колонна гидранта из ковкого чугуна или стальной трубы
Нержавеющий стержень клапана с накатанной резьбой, полированный под уплотнение
Нержавеющий шпиль (опция)
Уплотнение стержня o-ring
Полное автоматическое отведение воды в момент перекрытия подачи воды
Kv и время водоотведения - в соответствии с нормой
перекрытия и закрывающий элемент (гриб) - полностью вулканизирован EPDM
Начало открытия < 1 обор.; полное открытие после 8 обор.
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
Возможность замены внутренних элементов после перекрытия клапана
Внешние и внутренние материалы - устойчивые к коррозии
Устойчивый к воздействию дезинфицирующих средств (раствор NaOCl)
Окраска: устойчивый к воздействию излучения UV, эпоксидная краска RAL3000 250 мкм *

Zastosowanie:

W instalacjach wodociagowych -p.pożarowych
celem poboru wody.
Certyfikat CE
Świadectwo dopuszczenia CNBOP - Józefów
Atest higieniczny PZH

Application:

Potable water lines and fire-fighting systems.

Certificate CE
Certificate CNBOP - Józefów
Hygienic atest PZH

Применение:

В водопроводных и противопожарных сетях для забора воды.
Сертификат CE
Сертификат CNBOP - Józefów (Для DN80)
Гигиенический сертификат Польского Учреждения Гигиены (PZH).

Montaż:

Zabudowuje się w pozycji pionowej w rurociągach poziomych.

* - możliwe inne wykonania

Assembly:

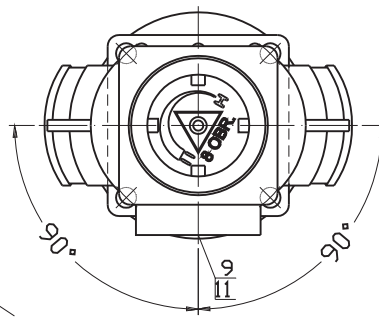
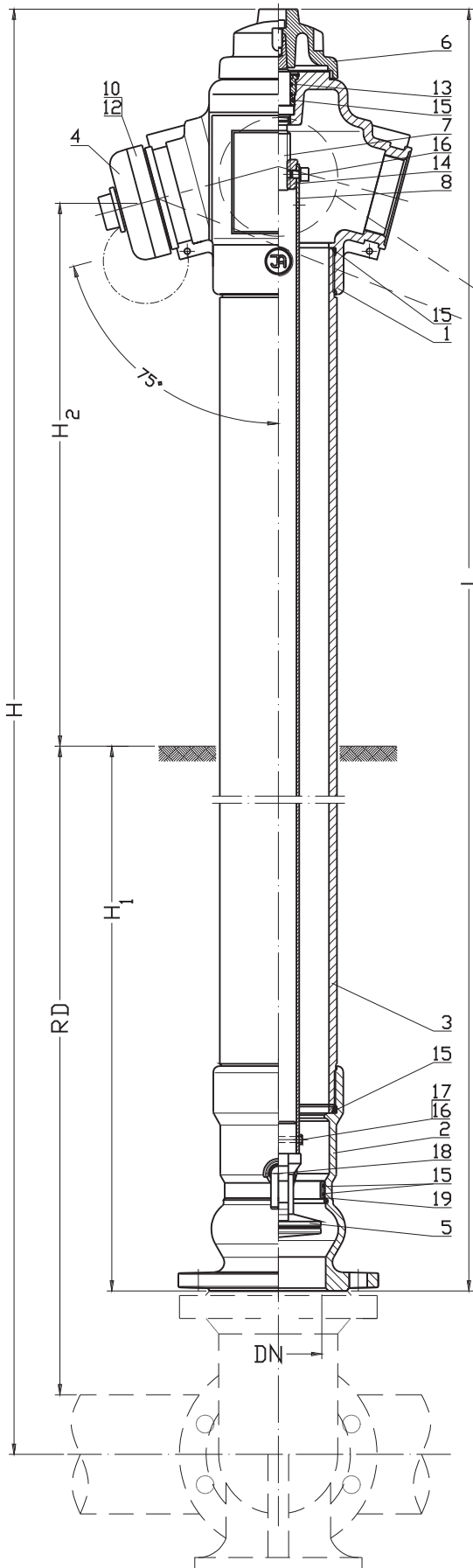
Mounting in vertical position on underground horizontal pipes.

* - other executions on request

Установка:

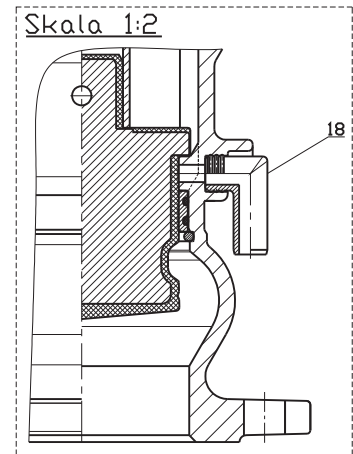
Установка возможна в вертикальном положении на горизонтальных водопроводах.

* - возможны другие исполнения



DN80:
2 x B 75 DIN14318: 1985

DN100
1 x A 110 DIN14319: 1985
2 x B 75 DIN14318: 1985



DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	Masa Bcz [kg]
80	1250	1890	2055	1130	565	50
	1500	2140	2305	1380		59
	1800	2440	2605	1680		60
100	1250	1900	2080	1130	565	68
	1500	2150	2330	1380		73
	1800	2450	2630	1680		78

No	Część / Element / Деталь			Material / Material / Материал
1	Korpus górny	Upper body	Верхняя часть корпуса	ŻELIWO EN-GJL-250, EN-GJS-400-15 PN-EN 1561:2012; PN-EN 1563:2012
2	Korpus dolny	Bottom body	Нижняя часть корпуса	ŻELIWO EN-GJL-250, EN-GJS-400-15 PN-EN 1561:2012; PN-EN 1563:2012
3	Kolumna	Column	Колонка	ŻELIWO EN-GJS-400-15, STAL R35 PN-EN 1563:2012; PN-EN 1503-1:2003
4	Pokrywa	Bonnet	Крышка	ŻELIWO EN-GJL-250 PN-EN 1561:2012
5	Grzyb	Valve head	Гриб	ŻELIWO EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1563:2012 / PN-ISO 1629:2005
6	Kaptur	Cap	Колпак	ŻELIWO EN-GJL-250 PN-EN 1561:2012
7	Trzpień	Valve stem	Стержень клапана	STAL NIERDZEWNA X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
8	Wrzeciono	Spindle	Шпиндель	STAL R45 PN-EN 10088-1:2007 STAL NIERDZEWNA X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
9	Nasada A	Attachment A	Насадка A	STOP ALUMINIUM AISi PN-EN 1706:2011
10	Nasada B	Attachment B	Насадка B	STOP ALUMINIUM AISi PN-EN 1706:2011
11	Uszczelka nas. A	Gasket attach. A	Уплотнение A	GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005
12	Uszczelka nas. B	Gasket attach. B	Уплотнение B	GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005
13	Korek	Gland seal	Пробка	MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2010
14	Nakrętka trzpienia	Stem nut	Гайка шпинделя	MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2010
15	Uszczelka O-ring	Gasket O-ring	Уплотнительное кольцо	GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005
16	Śruba	Bolt	Болт	STAL Si3S/Zn5; STAL NIERDZ. A2 PN-EN ISO 4017:2011; PN-EN ISO 4762:2006
17	Nakrętka	Nut	Гайка	STAL Si3S/Zn5; STAL NIERDZ. A4 PN-EN ISO 4032:2004
18	Odwodnienie	Dehydrator	Водоотвод	POLIPROPYLEN PP PN-EN 1873-1:2000
19	Gniazdo	Seat	-	MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2010

Zamawianie/ Ordering/ Способ заказа: Nr wyrobu/ № изделия; DN; PN
 Przykład, Example, Пример: 8855.1; DN80; PN16

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.
 В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.